

SAP ERP ÇÖZÜMÜYLE SEKTÖRE ÖZEL TÜM SÜREÇLERİN ETKİN ŞEKİLDE YÖNETİLEBİLECEĞİ ENTEĞRE BİR YAPI OLUŞTURULDU



Hedefler

- Kalıp yönetimine özel bir uyarlama yapmak
- Elektronik Veri Değişimi uygulamasını sağlamak
- İş gücü ve kapasite verimliliğinin artırılması sağlamak
- Sipariş karşılama ve stoklara hakimiyet yeteneklerini geliştirmek
- Keşif, standart ve fiilî maliyetleri takip edilebilir ve kolay denetlenebilir hale getirmek



Avantajlar

- Süreçler arasında optimizasyon yapıldı.
- Müşteri isteklerine daha hızlı yanıt verilmesi, maliyetlerin kontrol altına alınması, bilgiye erişim kolaylığı gibi esneklikler sağlandı.
- Paydaşlarla yapılan süreç entegrasyonu sonucu tedarik zinciri verimliliği artırıldı; üretim firelerinde azalma sağlandı.
- Kalıp ihtiyaçları planlandı.
- Kalıp stokları takip edilebilir ve kalıpların durumları izlenebilir hâle geldi.



Çözüm

- SAP ERP



Neden NTT DATA Business Solutions?

- Global ve yerelde gerçekleşmiş örnek projeler
- Endüstriyel bilgi birikimi ve deneyim
- Sunulan hizmetlerle sürekli gelişim imkanı tanıyan, yenilikçi bir iş ortağı
- Güçlü müşteri referansları

KANCA
DESIGN • FORGE • SAFETY

Firma: Kanca
Sektör: Otomotiv ve Yan Sanayi
Çalışan Sayısı: 500+
Genel Merkez: Kocaeli, Türkiye
Web Sitesi: www.kanca.com.tr

Bizi takip edin     

NTT DATA Business Solutions



NTT DATA
Trusted Global Innovator