

it.chemicals für die Chemische Industrie

Steigerung der Produktivität
mit der richtigen Rezeptur
zur Prozesssteuerung





it.chemicals ist eine vollständig integrierte SAP-Lösung, die die besonderen Anforderungen der Chemiebranche erfüllt. Basierend auf einem speziellen Datenkonzept für Materialstammdaten, sichert diese praxiserprobte und bewährte Lösung den vollständigen Informationsfluss entlang der Geschäftsprozesse. it.chemicals bietet dadurch eine verbesserte Informationsqualität über die gesamte Wertschöpfungskette.

itelligence AG, Bielefeld

Integrierte Steuerung von Produktionsaufträgen

Die richtige Mischung für die Chemieindustrie

Unternehmen in der Chemiebranche werden mit einer Reihe von Herausforderungen konfrontiert. Unter anderem sollen Produktion, Rezepturverwaltung, Lagerhaltung und Logistik unternehmensweit koordiniert werden, während gleichzeitig die gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden müssen. Immer härterer Wettbewerb verlangt zudem gerade in mittelständischen Unternehmen, die Bestandsführungskosten zu reduzieren und die Durchlaufzeiten zu optimieren.

it.chemicals, die Branchenlösung der itelligence, nutzt die umfangreiche Standardfunktionalität von SAP ERP und ergänzt diese um Schlüsselfunktionen zur Optimierung branchenspezifischer Prozesse in der Chemiebranche. Die Lösung wird weltweit eingesetzt und spiegelt die itelligence Branchenexpertise durch unser langjähriges Prozess-Know-how in der Chemieindustrie wieder.

it.chemicals ist die maßgeschneiderte SAP Business All-in-One-Lösung für die Chemiebranche, die alle Geschäftsprozesse im System zur Verfügung stellt und dabei Sicherheit mit erweiterter Funktionalität in den Bereichen Vertrieb, Marketing, Materialwirtschaft, Lagerhaltung, Logistik, Produktion, und Qualitätsmanagement verbindet. Die vor-konfigurierten Prozesse, mit vollständiger Dokumentation, Testfällen und Migrationstools haben sich in der Praxis bewährt und reduzieren den Einführungsaufwand erheblich bei gleichzeitig hoher Prozessqualität.

Schlüsselfunktionen

- Rezepturverwaltung und optimierte Stammdatenpflege mit Bulk- und Gebindeschlüsseln
- Durchgängige Chargenverwaltung
- Integriertes Qualitätsmanagement mit umfangreichen LIMS-Funktionalitäten
- Verbesserte Informationsqualität in Vertrieb, Produktion und Materialwirtschaft
- Einfache und effiziente Absatz- und Produktionsplanung
- Vereinfachte Zuordnung von Misch- und Abfüllaufträgen über das Planungstableau
- Optimierte Produktionssteuerung und Auftragsrückmeldung
- Bestandsführung und Disposition auf Gebindeebene
- Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften wie z.B. die REACH-Verordnung
- Pfandabwicklung und Verwaltung von Leihgebinden
- Integriertes Gefahrgutmanagement
- Automatischer Druck von Lieferzertifikaten und Verwaltung von Sicherheitsdatenblättern



Kundenspezifikationen und Rezepturverwaltung

Die Umsetzung von Kundenspezifikationen erfordert flexible Prozesse in der Produktion und Rezepturverwaltung. it.chemicals berücksichtigt die komplexen Zusammenhänge jeder einzelnen Kundenspezifikation.

In der Rezepturverwaltung wird die Integration aller rezeptbezogenen Informationen sichergestellt. Dazu gehören die Qualitäts- und Spezifikationsdaten, Gefahrstoffinformationen, Komponenten der Fertigung und eine vollständige Dokumentation. Darüber hinaus ist der Rezepturschutz über ein umfangreiches Berechtigungskonzept sichergestellt, das unternehmensspezifisch ausgeprägt werden kann.

Produktion in der Prozessindustrie

Viele Unternehmen in der Prozessindustrie fertigen nach einem zweistufigen Produktionsmodell: In der ersten Stufe wird der Ansatz eines Produktes in einem Mischer hergestellt. Auf dieser Stufe werden die Produktionsmengen weitgehend von technischen Maßgaben, z. B. der maximalen und minimalen Befüllung des Mixers und der Wirtschaftlichkeit einer Ansatzgröße bestimmt. In der zweiten Produktionsstufe wird die in Stufe eins gefertigte Menge auf verschiedene Gebinde abgefüllt. Für einen Kundenauftrag wird dabei oft nur ein Teil der abgefüllten Menge benötigt. Die Verteilung der nicht abgefüllten Menge, der so genannten Bulkmenge, auf verschiedene Gebindegrößen unter Berücksichtigung der aktuellen Kundenauftragssituation stellt also eines der Schlüsselprobleme der Produktionsplanung in der Prozessindustrie dar.

Um dieser Zweistufenlösung gerecht zu werden, liegt it.chemicals ein Stammdatenmodell zugrunde, das sowohl die Bulkmaterialien berücksichtigt als auch auf Gebinde abgefüllte Produkte abbildet, ohne Rezepturen redundant zu führen. Dadurch ist eine exakte Disposition und Bestandsführung der abgefüllten Produkte sichergestellt. Zur Unterstützung der Produktionsplanung stellt it.chemicals ein spezielles Planungstableau zur Verfügung, das dem Produktionsplaner optimale Unterstützung bei der Planung der Bulkproduktion und Abfüllung bietet.

Compliance Anforderungen

In der Chemiebranche muss die Berücksichtigung aktueller Gesetzgebungen und Branchenstandards sichergestellt werden. Um die branchentypischen Umwelt- und Sicherheitsbestimmungen einzuhalten, bietet it.chemicals neben den SAP-Standardfunktionen ein AddOn, um den Compliance Anforderungen gerecht zu werden. Ziel der itelligence REACH-Lösung ist eine schlanke Abbildung für Downstream-User bzw. Unternehmen, die nur wenige Stoffe selber registrieren müssen. Der Compliance Manager besteht aus den Teilbereichen REACH, Gefahrgut-/Gefahrstoffabwicklung und der Verwaltung von Sicherheitsdatenblättern. Mit den SAP-Standardmöglichkeiten und unserem AddOn, bietet die it.chemicals-Branchenlösung eine ideale Lösung für den komplexen Compliance Bereich an.

Unsere Erfahrungen zeigen, dass jede Branche aufgrund Ihrer Prozesse spezifische Anforderungen an IT-Lösungen stellt. Deshalb arbeiten bei itelligence IT- und Branchen-Spezialisten Hand in Hand an Ihrer Lösung!



SAP-Komplettanbieter

Die marktführende SAP-Kompetenz von itelligence beruht auf einer langjährigen und engen Kooperation mit der SAP AG sowie umfangreicher Projekterfahrung. Bei der Entwicklung, Umsetzung und Vermarktung neuer Technologien und Themen wie z.B. Cloud-, Mobile- und In-Memory-Anwendungen nimmt itelligence eine führende Stellung ein. So arbeiten SAP und itelligence z.B. eng zusammen bei der Vermarktung und der erfolgreichen Einführung der folgenden Lösungen: SAP NetWeaver, SAP Afaria, SAP Sybase ASE, SAP HANA.

SAP-Kompetenz im Mittelstand

Die itelligence AG in Bielefeld ist als international führender IT-Komplettanbieter im SAP-Umfeld mit mehr als 4.200 hochqualifizierten Mitarbeitern in 22 Ländern vertreten. Das Leistungsspektrum des 1989 gegründeten Unternehmens umfasst SAP-Beratung, SAP-Lizenzvertrieb, Outsourcing & Services und selbstentwickelte SAP-Branchenlösungen.

Mittelstand im Fokus

itelligence hat weltweit die meisten von der SAP AG zertifizierten SAP Business All-in-One Branchenlösungen entwickelt und erfolgreich umgesetzt. Um Mehrwert schaffende und zukunftsorientierte Beratung und Lösungen anbieten zu können, haben wir in professionelles Branchen-Know-how investiert. Nur wenn wir Ihre Sprache sprechen, können Sie technologische Entwicklungen nachhaltig zu Ihrem Wettbewerbsvorteil umsetzen.

IT-Outsourcing auf höchstem Niveau

itelligence betreibt für Sie Rechenzentren in Deutschland, Dänemark, Malaysia, Polen, in der Schweiz und in den USA. Als zertifizierter SAP Global Partner Hosting werden wir von der SAP AG regelmäßig auf die Sicherheit und Qualität der Organisation und Prozesse geprüft.

Weitere Informationen finden Sie unter

www.itelligencegroup.com/de/industry-solutions/chemicals/

Für weitere Informationen zu unserem AddOn „Compliance Manager“ benutzen Sie den QR-Code.



Niederlassungen

Belgien | China | Dänemark | Deutschland | Frankreich | Großbritannien | Indien | Kanada | Malaysia | Niederlande | Norwegen
Österreich | Polen | Russland | Schweiz | Slowakei | Spanien | Tschechische Republik | Türkei | Ukraine | Ungarn | USA

Headquarter

itelligence AG ■ Königsbreite 1 ■ 33605 Bielefeld ■ Germany ■ Email: info@itelligence.de ■ www.itelligencegroup.com